



СПЕЦИАЛЬНЫЕ КОМПОЗИТНЫЕ ЛИСТЫ С НАПЛАВЛЯЕМЫМ ИЗНОСОСТОЙКИМ ПОКРЫТИЕМ

Быстро развивающийся производитель
композитных наплавных износостойких
покрытий на мировом рынке!

уже 300000 кв.м. в год ...
и объемы продолжают расти ...



С 1996 года ... Начиная со скромного объема 6000 кв.м. в год и до 300000 кв.м. на сегодняшний день!

Благодаря соответствию требованиям по защите от износа в основных отраслях промышленности, включая угольную энергетику, производство цемента, горную промышленность, производство железа и стали, а также их ПКО в Индии и за рубежом, продукция Tecknoweld экспортируется в страны Азиатско-Тихоокеанского региона, Ближнего Востока, Африки, Европы и Южной Америки.

Продукция Tecknoweld представляет весь спектр наплавляемых твердосплавных покрытий, включая простые карбиды хрома, сложные карбиды, карбиды титана, карбиды вольфрама, карбиды вольфрама хрома и ППН нанесенные карбиды вольфрама.

Видение

Стать признанным мировым лидером в своей отрасли.

Миссия

Поддержание связи с глобальными отраслями промышленности и предоставление им своевременных, экономически эффективных, современных износостойких решений

Стратегия

Проектирование и поставка передовых износостойких решений для основных отраслей во всем мире.



Укрепление сотрудничества



Завод Перунгуди



Комплекс наплавочных машин



Производитель порошковой проволоки



Вытяжной вентилятор



Завод Орагодам

Сырье высочайшего качества, Новейшие технологии, Современное производство

Износостойкие покрытия Tecknoweld изготавливаются по собственной уникальной технологии открытой дуги, которая обеспечивает минимальный уровень разбавления и равномерное распределение богатых карбидов до границы раздела, что обеспечивает лучший срок службы. В этом процессе используются системы с ЧПУ / ПЛК, обеспечивающие равномерную толщину покрытия и ширину борта.

Износостойкие покрытия Tecknoweld можно разрезать только плазмой / лазером / станком для водоструйной резки. Оба наших объекта оснащены четырьмя пневматическими плазменными станками с ЧПУ с высокоточными источниками питания Hypertherm и Kjellberg.

Основные виды сырьевых материалов, такие как ферросплавы, закупаются у ведущих европейских производителей, чтобы обеспечить постоянство качества.

Порошковая проволока, требуемая в нашем производстве, производится собственными силами, что обеспечивает надежный контроль качества конечного продукта.

Конечный продукт упаковывается в цельнометаллическую упаковку без деревянных деталей.



Процесс производства износостойких покрытий



Плазменная резка на станке с ЧПУ



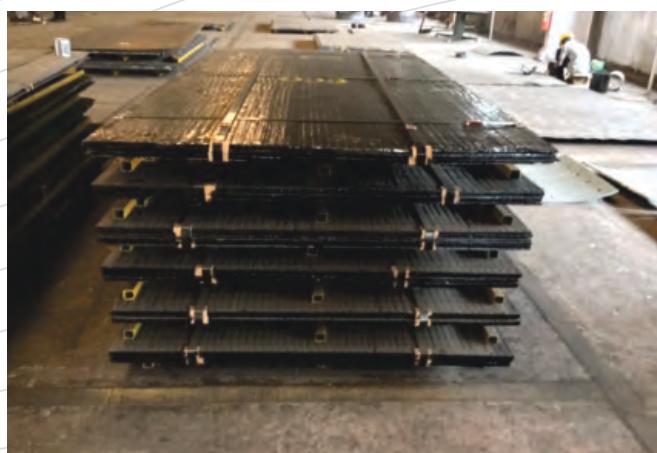
Правильная машина



Сборочный цех

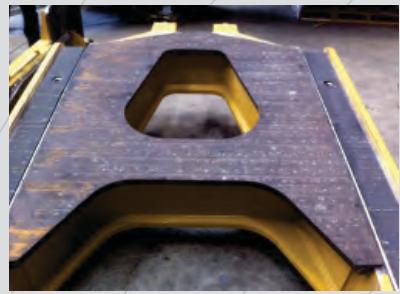


Толстые износостойкие листы



Износостойкие листы готовы к отгрузке

Горная промышленность



ГРУППА КОМПАНИЙ
льтернатива

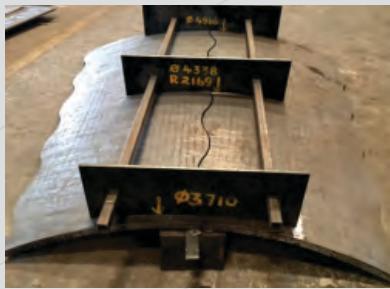
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КОМПОЗИТНЫЕ ЛИСТЫ С НАПЛАВНЫМ
ИЗНОСОСТОЙКИМ ПОКРЫТИЕМ **ULTRA PLATE**



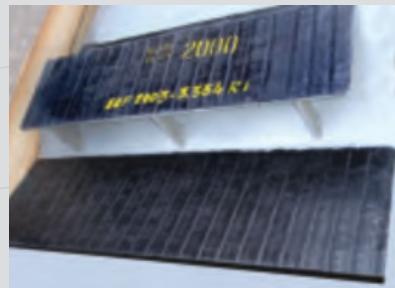
Производство электроэнергии на угле, железа и стали



Транспортировка сыпучих материалов



Производство цемента и товарного бетона



Иновационные продукты благодаря НИР и экспертизе металла ...

Полностью оборудованная лаборатория оценки качества

Большой опыт нашей команды в области металлов и пользовательских отраслей помогает нам разрабатывать продукты, соответствующие конкретным требованиям областей применения.

Тщательно разработанный план обеспечения качества начиная источника непосредственно с источника сырья и заканчивая поставкой гарантирует, что из нашего цеха выходят только качественные продукты.

Полностью оборудованная лаборатория тестирования материалов осуществляет жесткий контроль поступающего сырья. Наша современная металлургическая лаборатория располагает спектрографом LECO и анализатором изображений Olympus.

Профили микро- и макротвердости наплавляемого износостойкого покрытия проверяются с использованием цифровых тестеров твердости материалов по Викерсу и Роквеллу.

Лаборатория испытаний износостойкости, укомплектованная стендами ASTM G 65 для испытания сухим абразивом и ASTM G 76 для испытаний на воздушную эрозию, формирует абразивную и эрозионную среду даже при высокой температуре до 800 ° С и подтверждают, что характеристики износа соответствуют конструкции продукта.

Процедуры проверки процесса в режиме реального времени гарантируют, что методы контроля толщины, плоскости и перекрестной проверки соответствуют международным требованиям.



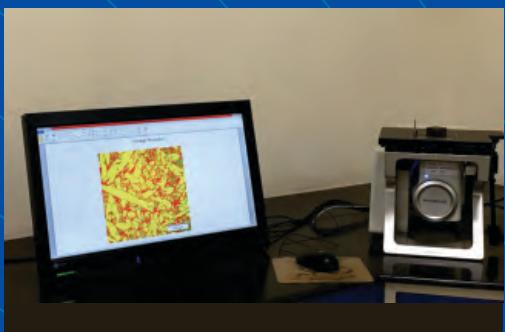
Создание штрихового кода для оптимизации производства



Влажная лаборатория



Спектрометр тлеющего разряда Leco



Анализатор изображения Olympus



Тестеры твердости материалов по Викерсу и Роквеллу



Стенды для испытаний сухим абразивом
и воздушной эрозией



ГРУППА КОМПАНИЙ
альтернатива

СПЕЦИАЛЬНЫЕ КОМПОЗИТНЫЕ ЛИСТЫ С НАПЛАВНЫМ
ИЗНОСОСТОЙКИМ ПОКРЫТИЕМ

ULTRA PLATE

Программа продуктов на 2018-19

КОЭФФИЦИЕНТ ИЗНОСА	ПРОДУКТ	ИЗНОСОСТОЙКИЙ КОМПОЗИТ	НОМИНАЛЬНАЯ ТВЕРДОСТЬ ПО РОКВЕЛУ С	ОБЪЕМНАЯ ДОЛЯ КАРБИДОВ %
Ударная нагрузка и абразивность	ULTRAPLATE 1000	Первичный карбид M7C3	55-60	30
	ULTRAPLATE 3000	Богатый первичный карбид M7C3	57-60	40
	ULTRAPLATE 5000	Богатый первичный карбид M7C3 + карбид бора	57-62	45
Абразивность и эрозия	ULTRAPLATE 2000	Богатый первичный карбид M7C3 + карбид ниобия	57-60	45
Абразивность и эрозия при повышенной температуре	ULTRAPLATE SUPER	Богатый первичный карбид M7C3 + карбид Nb, Mo, V и W	60-65	60
	ULTRAPLATE 4000	Богатый первичный карбид M7C3 + карбид Nb, Mo и В	60-65	50
Повышенная абразивность и ударная нагрузка	ULTRAPLATE 6000	Богатый первичный карбид M7C3 + Ni + карбиды W и В	55-60	55
Экстремальная абразивность	ULTRAPLATE W2C <small>ПН</small>	ПН нанесенный карбид вольфрама в матрице Ni, Cr, В, Si	55-58	60

- Дополнительная информация по микроструктуре и износостойчивости при комнатной и повышенной температуре по стандартам АОИМ, которые предоставляются по запросу
- Можно конструировать и разрабатывать продукты, соответствующие конкретным требованиям применения
- ULTRAPLATE 3000 и ULTRAPLATE 5000 также производятся с карбидом титана
- Карбид титана и карбид вольфрама могут также использоваться в других комбинациях сплавов

НОВИНКА

ULTRATUBES диаметром от 150мм до 1500мм с заводской наплавной защитой для транспортировки материалов с повышенной абразивностью/эрзийностью/корозийностью !

Сортамент продукции

СТАНДАРТНЫЕ ЛИСТЫ	ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	ТОЛЩИНА ЛИСТА	МАТЕРИАЛ ОСНОВЫ	ФОРМЫ, ГОТОВЫЕ К УСТАНОВКЕ
1000 x 1500 мм			Конструкционная сталь (стандарт)	Трубы, отводы и колени
1400 x 2850 мм	от 3 мм до 50 мм	3 мм к любой имеющейся толщине листа	Износостойкая сталь (под заказ)	Бункеры и течки
1750 x 2850 мм			Нержавеющая сталь (под заказ)	Конусы и циклоны
2100 x 2850 мм				Грохоты

- Поскольку мы постоянно совершенствуемся, характеристики нашей продукции могут меняться без уведомления